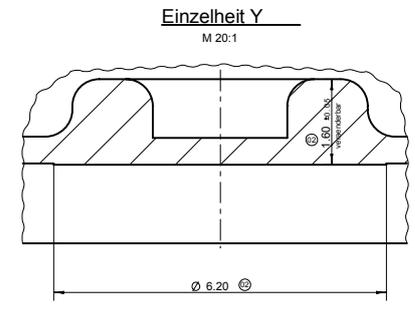
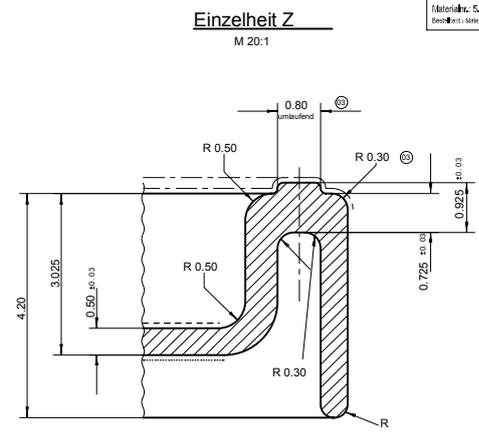
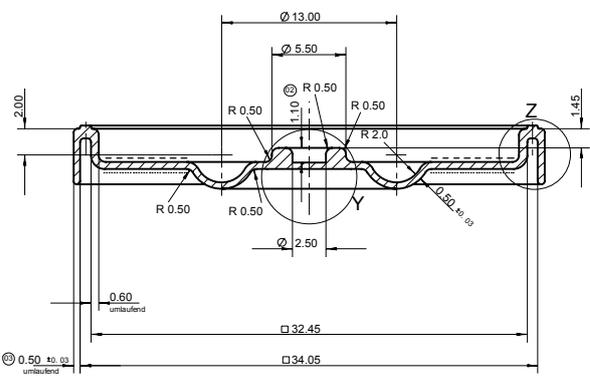
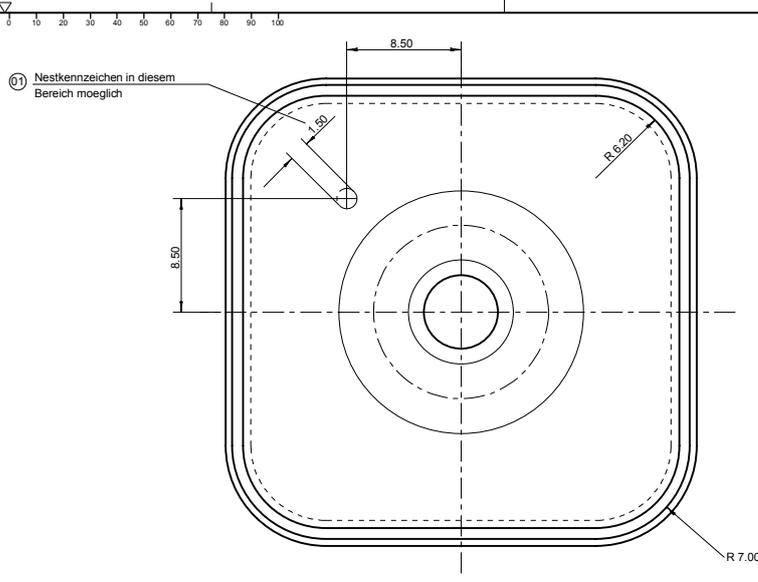


DIESE ZEICHNUNG IST EIN RECHNERAUSDRUCK  
 ÄNDERUNGEN MÜSSEN IN DER DATENBANK  
 KONTROLLIERT WERDEN  
 1.1. VERW.: 3.99.100.---  
 FÜR DIESE ZEICHNUNG GILT DIE TECHNISCHE  
 REGELUNG FÜR DIE ZEICHNUNGSAUSLEGUNG  
 (DIN EN ISO 10303-22)



..... Bereich im Werkzeug hochglanzpoliert  
 ⊙ - - - - - Bereich strukturiert, erodiert 24 VDI 3400  
 - - - - - Dichtflaeche gratfrei

Ausfrische können verfallbar sein!

WERKSTOFF: Silikon 40* Shore, transp.				EBENE(N) 1,2,3,4																											
THERMISCHE BEHANDLUNG: getempert				FREMDSKIDTOLERANZ nd. 1																											
				Dichtung																											
				5:1 (20:1)																											
				5.52 015.095																											
<table border="1"> <tr> <th>AUSG.</th> <th>ÄEND.</th> <th>TAG</th> <th>NAM</th> </tr> <tr> <td>03</td> <td>D1077</td> <td>03.05</td> <td>03THU</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>C0854</td> <td>08.09</td> <td>02THU</td> </tr> <tr> <td>01</td> <td>C2061</td> <td>24.08</td> <td>01THU</td> </tr> </table>				AUSG.	ÄEND.	TAG	NAM	03	D1077	03.05	03THU	02	C0854	08.09	02THU	01	C2061	24.08	01THU	<table border="1"> <tr> <td colspan="2"><b>RAFI</b></td> <td>ERSATZFUER</td> <td>BLATTZAH</td> <td>BLATT</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Berg/Krs. Ravensburg</td> <td>EM 0435</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>		<b>RAFI</b>		ERSATZFUER	BLATTZAH	BLATT	Berg/Krs. Ravensburg		EM 0435	1	1
AUSG.	ÄEND.	TAG	NAM																												
03	D1077	03.05	03THU																												
02	C0854	08.09	02THU																												
01	C2061	24.08	01THU																												
<b>RAFI</b>		ERSATZFUER	BLATTZAH	BLATT																											
Berg/Krs. Ravensburg		EM 0435	1	1																											