

MONTAGEANLEITUNG Compression F-Stecker



CFS 99-/100-48 4,9 mm
(für SKB 92-/94-xx)

CFS 99-/100-51 5,1 mm
(für SKB 88-/89-/395-xx)

Stand 2016-08-26 Technische Änderungen, Änderungen im Design,
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

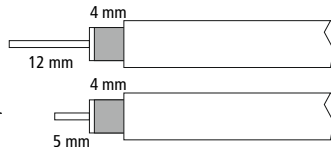
Hersteller
AXING AG
Gewerbehau Moskau
🇨🇭 8262 Ramsen

EWR-Kontaktadresse
Bechler GmbH
Am Rebberg 44
🇩🇪 78239 Rielasingen



Abisolieren

Isolieren Sie das Kabel mit folgenden Maßen ab:
für CFS 99-xx: Innenleiter 12 mm, Aussenleiter 4 mm
für CFS 100-xx: Innenleiter 5 mm, Aussenleiter 4 mm



Nur SKB 395-xx: Entfernen Sie die äußere Aluminiumfolie der Schirmung. Stülpen Sie bei allen Kabeltypen das Geflecht nun nach hinten über den Außenmantel.

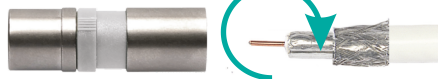
Wickelrichtung der Folie



Aufdrehen und Verpressen des Steckers

Wichtig: Achten Sie bei Kabeln ohne geklebte Folie darauf, wie die innere Folie auf das Dielektrikum gewickelt ist. Die Folie muss sauber und glatt auf dem Dielektrikum aufliegen. Streichen Sie diese ggf. glatt. Bei Kabeln mit geklebter Folie spielt die Wickelrichtung keine Rolle.

Drehen Sie den Compression-Stecker unbedingt in Wickelrichtung auf. Achten Sie auch darauf, dass die Wickelrichtung der Folie am anderen Kabelende umgekehrt verläuft.



In Wickelrichtung der Folie aufdrehen

Drehen Sie den Compression-Stecker so weit auf das Kabel auf, bis das Dielektrikum bündig mit dem inneren Ring des Compression-Steckers abschließt.

Verpressen Sie den Stecker anschließend mit dem Compression-Werkzeug BWZ 8-00.

Achten Sie darauf, dass der Compressionsstecker gerade auf dem Kabel im Compression-Werkzeug sitzt, um eine saubere Verpressung sicherzustellen.



BWZ 8-00